HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案



HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案

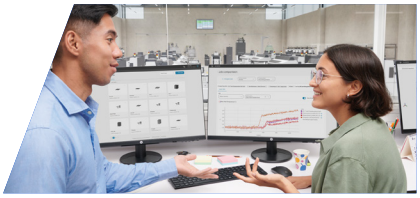
提升您的製造能力並最佳化應用，以實現大規模[1]的彈性生產

適用於大量生產環境



獲得流程靈活性以增強應用[2]	透過可預測的製造方式節省時間和金錢[3]	透過擴大積層製造規模來發展您的業務
▪ 取得流程開發功能，最佳化應用以實現可擴充的生產 ▪ 利用數據和 KPI 分析簡化應用程式開發 ▪ 透過 HP 技術專家的知識傳授和支援，成為您自己的流程專家	▪ 透過最佳化的列印模式和校正來提高產率並幫助降低成本，確保一致的零件品質 – 落實於零件之間、批次之間和系統之間 ▪ 透過存取數據報告建立對生產流程的信心 ▪ 透過改善硬體可靠性減少意外停機時間	▪ 使用我們最新一代的 HP Jet Fusion 平台，生產具有同級最佳各向同性的堅固耐用的最終零件 ▪ 透過增強的零件可重複性和系統可靠性，將整體設備效率 (OEE) 最大化 ▪ 釋放 MJF 的最高流程能力，以最佳化和擴充應用

HP 3D 硬體、軟體和服務專為協助您擴大規模以進入量產規模而設計

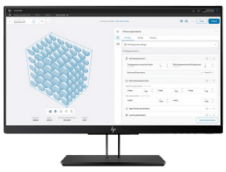


HP Digital Production Suite – 完美體現 HP Multi Jet Fusion 技術的科學與強大功能

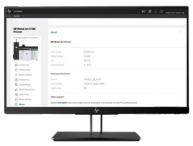
HP Digital Production Suite 提供擴充積層製造所需的控制功能和分析功能，以建立完整的供應鏈解決方案。

設計 →	開發 →	生產

3MF CONSORTIUM

設計 >> →	開發 >> →	生產
HP 3D 流程開發		擴充 HP Multi Jet Fusion 應用程式，存取全套流程參數設定。試驗並建立可擴充設計的程序。 維護包含測試程序的數據庫。

設計 →	開發 →	生產

HP 3D Build Manager	HP 3D Command Center	HP 3D Center
		
使用您需要的所有元素快速輕鬆地為您的列印作業做準備	用於系統設定、註冊、裝置監控和連線管理的用戶端/伺服器應用程式	以雲端為基礎的儀表板提供及時和歷史數據，以提高生產力和效率

與業界領先的軟體合作夥伴進行整合			
AUTODESK	mater innovators you	materialise co-am software platform	SIEMENS

HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案目前可用於下列材料：

HP 3D 高可再用性 PA 12，由 Evonik 提供支援。堅固、低成本[4]零件和減少碳足跡[5]

採用 Evonik 技術的 HP 3D 高複用率 PA 12，降低總擁有成本[6]並生產出堅固、功能性、細緻的複雜零件。這款高強度熱塑性塑膠，能提供業界領先的剩餘粉末複用率[7]。

聲明：生物相容性、REACH、RoHS（適用於歐盟、波士尼亞與赫塞哥維納、中國、印度、日本、約旦、韓國、塞爾維亞、新加坡、土耳其、烏克蘭、越南）、PAHs、玩具應用成分聲明、UL 94 和 UL 746A。符合嚴格的汽車安全標準，包括聯邦機動車輛安全標準 (FMVSS)[8]。



數據由 Fractal 提供



數據由 Decathlon 提供



數據由 Bega 提供

HP 3D 高複用率 PA 12 S，採用 Arkema 技術

非常適合需要生產具備極致表面外觀組件，同時渴望降低變動成本[9]，並透過高複用率[10]將廢棄物降至最低、進而減輕環境衝擊的客戶。

HP 3D 高複用率 PA 12 玻璃珠 – 堅硬、尺寸穩定、高品質零件

這款玻璃珠填充熱塑性材料非常適合需要高剛度和尺寸穩定性的應用，如防護罩和外殼、治具與模組工具，可生產堅韌的功能性零件，同時實現高達 70% 的剩餘粉末複用率[11]。

聲明[12]：REACH、RoHS（適用於歐盟、波士尼亞與赫塞哥維納、中國、印度、日本、約旦、韓國、塞爾維亞、新加坡、土耳其、烏克蘭、越南）、PAHs、UL 94 和 UL 746A

HP 3D 高複用率 PA 12 W – 用於鮮豔色彩應用的工程級零件

生產具有精細細節、尺寸精度、最佳機械效能以及業界領先的剩餘粉末複用率的複雜零件[13]。

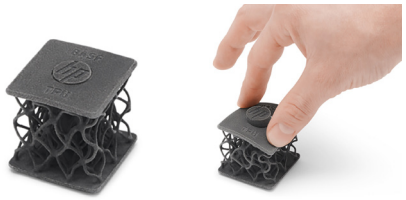
旨在增強色彩多功能性、製造設備靈活性並降低後處理成本並具有抗紫外線功能。非常適合工業、矯正器和義肢以及消費品產業的零件供應商和原始設備製造商，可將零件染成鮮豔的顏色。



數據由 Invent Medical 提供

Forward AM Ultrasint® TPU01：靈活的功能性零件

生產彈性 TPU 零件，具備高產量、優異的品質和細節水準，適用於廣泛的應用。適用於需要減震、彈力回饋和彈性的零件。



數據由 HP - BASF 提供

Certified for HP Jet Fusion 3D printers

僅針對與 HP Jet Fusion 3D 印表機的相容性進行測試與核准

HP 3D HR PA 11 Gen2 - 堅固、永續的零件

生產堅固、延展性高、重複性高且具備材料效率的零件。這款生物基材料[14]非常適合用於各行各業中、具備高成本效益的功能性終端零件生產[15]。



數據來源：CURE LAB

在您的數位製造之旅中攜手合作：HP 3D 解決方案服務

無論您是剛開始起步，還是已進入全面量產階段，我們都將全程相伴。我們將以世界級的服務體驗，協助您成功走過 3D 列印的導入旅程，並傾注全力，為您的企業將數位製造與全新成長化為現實。



HP 3D Printing Prepare 服務	HP 3D Printing Care 服務	HP 3D Printing Grow 服務
從廠房選址規劃準備、設備安裝到機台校正；以及列印您的第一批零件以幫助您探索 HP AM 解決方案的全部潛力，我們將透過 HP 3D 列印準備服務協助您走上正軌。	您的正常運作時間是我們的首要任務。從預防性維護到主動式、大型數據導向分析，我們將尋找每一個機會，透過 HP 3D 列印貼心服務協助您提高投資報酬率。	利用 HP 3D 列印成長服務加速轉型，這項服務旨在協助您成長、採用新材料、應用和使用案例，並進一步最佳化您的製造流程。

了解更多資訊：hp.com/go/3DSupport

HP 3D 專業服務：加速轉型為積層製造 (AM)

HP 3D 專業服務可協助組織辨識可行的策略商機、針對突破性應用進行最佳化設計，並簡化製造流程以實現大規模客製化並擴大生產規模。

採用	開發	製造
 數據由 Invent Medical 提供	 數據來源：Addit-ion	
發掘新商機，利用 HP Multi Jet Fusion 技術啟用進階設計技術。	尋求透過創新和新應用程式開發來改善您的產品定位和市場差異化。	透過 HP 3D Factory 服務設定自訂、可重複且可擴充的製造流程。

了解更多資訊：hp.com/go/3DProfessionalServices

了解更多資訊：hp.com/go/FactoryServices

利用 HP 整合式財務解決方案加速您向 HP 積層製造解決方案的轉移

利用最新技術，加速您的成長、獲利能力和競爭力。與 HP 整合式財務解決方案合作，協助您加速實現價值。享有用以同時滿足技術與財務規劃的彈性，並可將資金配置於其他優先事項。

融資選項包括 HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案的低每月付款，使其具備以下靈活性：

- 避免大筆預付款
- 透過延期付款或階梯式付款選項，使付款時程與營收同步
- 簡化管理 – 將硬體和服務整合成單一協議
- 隨著需求發展進行變更；每 3-5 年更新一次

在某些國家，Hewlett-Packard 金融服務公司及其子公司和附屬公司（統稱 HPFSC）提供融資和服務，但需經信用核准並簽署 HPFSC 標準文件。費率和條款基於客戶的信用評級、產品類型、服務和/或設備類型和選項。並非所有客戶都符合資格。並非所有國家/地區都提供所有服務或優惠。可能受其他限制約束。HPFSC 保留隨時變更或取消此計畫的權利，恕不另行通知。

了解更多資訊：hp.com/go/3PIntegrotedFinancialSolutions



HP 3D 即服務 (HP 3DaaS)[16]：隨著業務成長靈活擴充業務規模，從而獲得更高水準的成本可預測性。

在當前的商業環境下，若著重於結果，按需付費的商業模式有許多優點。根據使用量付費會讓您著重於業務成果，而非設備或交易。

HP Jet Fusion 3D 列印解決方案正全面革新設計與製造–從加速設計週期，到以具備高重現性的零件品質進行高效的量產。

使用 HP 3DaaS 加速數位製造轉型：

- 可預測性：依據成功列印次數計價的隨用隨付模式[17]，為變動成本帶來了確定性
- 方便：透過簡化耗材訂購和庫存管理，獲得全新的營運效率
- 經濟實惠：避免前期投資，並透過每月支付[16]來幫助使您的成本與營收直接保持同步

HP 3DaaS 包括：

- HP 3D Printing Care 服務：HP 3D Production Care 或 HP 3D Shared Care
- HP 耗材與自動補給服務[18]
- HP 3D 預防性維護套件
- 線上儀表板提供便利的帳單和使用情況追蹤

如需詳細資訊或了解更多資訊，請聯絡您當地的 HP 銷售代表：hp.com/go/3DaaS

技術規範

HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印機

列印機效能	技術	HP Multi Jet Fusion 技術	
	有效建置體積	380 x 284 x 380mm (15 x 11.2 x 15in)	
	濕度	40-80%	
	列印速度[19]	標準模式	高達 5.058 cm^3/hr (309in^3/h)
		平衡模式	高達 3.466 cm^3/hr (211 in^3/hr)
	層厚[19]	標準模式	0.08 mm (0.003 in)
		平衡模式	0.09 mm (0.0035 in)
	工作處理解析度 (x.y)	1,200dpi	
	列印解析度 (x.y)	1,200dpi	
尺寸 (WxDxH)	列印機	2.210 x 1,268 x 1,804mm (87 x 50 x 71in)	
	運送	2.300 x 1.325 x 2.027mm (91 x 52 x 80in)	
	作業區域	3,700 x 3,700 x 2,500mm (146 x 146 x 99in)	
重量	列印機	880kg (1,940lb)	
	建置單位	140.5kg (309.7lb)	
	運送	1,037.5kg (2,287lb)	
網路[20]	GIgabIt 乙太網路 (10/100/I000Base-T)。支援下列標準：TCP/IP、DHCP（僅限 1Pv4）、TLS/SSL		
處理器與記憶體	處理器	Intel" Core™ i7 7770（3.6GHz，最高可達 4.2GHz）	
	記憶體	64GB DDR4	
硬碟	1T B HDD SED（AES-256 加密）		
	1T B SDD SED（AES-256 加密）、符合 TGC-OPAL 2.01 規定		
軟體	相容軟體	HP 3D Build Manager HP 3D Command Center HP 3D Center HP 3D API HP 3D 流程開發	
	支援的檔案格式	3MF.ST LOBJ. 和 VRML (v2.0)	
	經認證的第三方軟體	Autodesk Netfabb 搭配 HP Workspace、Materialize Build Processor（適用於 HP Multi Jet Fusion technology）、Siemens NX Am（適用於 HP Multi Jet Fusion technology）	
電源	消耗	12 kW[21]	
	要求	380-415V（線對線）。最大 50A 50/60Hz 200-240V（線對線），最大 80A50/60Hz	
認證與聲明	安全性	符合 IEC 62368-1+A1+A2 標準；美國與加拿大（列入 UL 標準）；歐盟（符合 LVD 和 MD 標準。 EN 60950-1、EN 12100-1、 EN 60204-1 和 EN 1010）	
	電磁	符合 Class A 要求，包括： 美國（FCC 規定）。加拿大 (ICES)。歐盟（EMC 指令）。澳洲 (ACMA)、紐西蘭 (RSM)、韓國 (KCC)	
	環境聲明	符合 REACH 標準	
包括保固與服務範圍	一年有限硬體保固		
環境規範	安裝期間溫度	20º-30ºC (68-86ºF)	
	作業溫度	20º-30ºC (68-86ºF)	
	最佳效能的建議溫度	20º-30ºC (68-86ºF)	
	儲存溫度	-25 至 55°C（-13 至 131°F）	
	作業濕度	40-80%，無凝結水珠	
	儲存濕度	< 90%，無凝結水珠	
HP 3D 列印材料有其自身的限制，公開於材料數據表中			

特性	採用超音波篩分和易於操作的篩網進行自動混合和裝載；半手動拆封；高溫拆封；自動化外接儲槽；選配經過訓練的自助式深層清潔服務；選配冷卻裝置	
尺寸 WxDxH	處理站	2,990 x 934 x 2.400mm (117.7 x 36.8 x 94.5in)
	運送	2,389 x 1,176 x 2,182mm (94 x 46.3 x 85.9 in)
	作業區域	3,190 x 2.434 x 2.500mm (125.6 x 95.8 x 99in)
重量	處理站	485kg (1.069lb)
	已載入	724kg (1,596lb)
	運送	620kg (1,366lb)
電源	消耗	2.6kW（一般）
	要求	輸入電壓，單相 200-240V（線對線），最大 19A50/60Hz（線電壓對中性線）最大 14A，50Hz
認證與聲明	安全性	IEC 62368-1
	電磁	符合 Class A 要求，包括美國（FCC 規定）。加拿大 (ICES)。歐盟（EMC 指令）。澳洲 (ACMA)。紐西蘭 (RSM)。韓國 (KCC)
	環境聲明	符合 REACH 標準
包括保固與服務範圍	一年有限硬體保固	
環境規範	安裝期間溫度	20º-30ºC (68-86ºF)
	作業溫度	20º-30ºC (68-86ºF)
	最佳效能的建議溫度	20º-30ºC (68-86ºF)
	作業濕度	40-80%，無凝結水珠
	儲存濕度	< 90%，無凝結水珠
HP 3D 列印材料有其自身的限制，公開於材料數據表中		

HP Jet Fusion 5600 系列 3D 建置單位

尺寸 WxDxH	建置單位	652 × 760 × 1050 mm
	運送	1170 x 860 x 1260mm
	作業區域	9m^2 (360 inc^2)
電源	消耗	3kW
	要求	220 -240 Vac。50/60 Hz, 16A
認證與聲明	安全性	符合 IEC 62368-1+A1+A2 標準；美國與加拿大（列入 UL 標準）；歐盟（符合 LVD 和 MD 標準。 EN 60950-1、EN 12100-1、 EN 60204-1 和 EN 1010）
包括保固與服務範圍	一年有限硬體保固	
環境規範	安裝期間的溫度	20º-30ºC (68-86ºF)
	作業溫度	20º-30ºC (68-86ºF)
	最佳效能的建議溫度	20º-30ºC (68-86ºF)
	儲存溫度	-25 至 55°C（-13 至 131°F）
	作業濕度	40-80%，無凝結水珠
	儲存濕度	< 90%，無凝結水珠

HP Jet Fusion 5600 系列 3D 自然冷卻裝置

尺寸 WxDxH	450 x 550 x 651mm
重量	空重：11kg (24.3lb) 滿重：34.5kg (76.1lb)

RFID 讀取器透過射頻辨識各個自然冷卻裝置及其中包含的作業，從而實現作業追蹤，便於監控和分析。

訂購資訊

列印機	7L1F1B	HP Jet Fusion 5600 3D 列印機
配件	709U6A	HP Jet Fusion 5600 3D 建置裝置
	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3D 處理站
	815Z7A	HP Jet Fusion 3D 自動化配件
	2W883A	HP Jet Fusion 5200 系列 3D 自動拆封站
	2M7W6A	HP Jet Fusion 5200 系列 3D 自動化外接儲槽
	4OG11A	HP Jet Fusion 5200 3D 自動化外接儲槽入門套件
	4QG10A	HP Jet Fusion 5200 3D 自然冷卻裝置
	5ZR22A	HP Jet Fusion 5200 3D 自然冷卻裝置入門套件
	870A3A	HP Jet Fusion 5600 到 5620 印表機升級套件
	8Z084A	HP Jet Fusion 5620 到 5620 Pro 印表機升級套件
	5ZR20A	HP Jet Fusion 5210 3D 處理站安裝套件
	5ZR24A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D 處理站安裝套件
HP JET FUSION 3D 粉末處理自動化解決方案		請聯絡您當地的 HP 3D 列印專員
HP 流程開發套件		請聯絡您當地的 HP 3D 列印專員
HP OFFICEJET PRO 9730 寬幅 ALL-IN-ONE 列印機		有關您所在地區適用性的詳細資訊，請諮詢您當地的 HP 3D 列印專員
	7L4S2A	HP Jet Fusion 3D 對齊板配件
	7L4S1A	HP Jet Fusion 3D 熱像儀校正工具
	3FW24A	HP Jet Fusion 3D 材料載入 3 件裝
	3WL35A	HP Jet Fusion 3D 材料卸載套件
建議的第三方配件	Hovmond Forklift 5200	請諮詢您當地的 HP Amplify 3D 列印專員
原廠 HP 列印頭	F9K08A	HP 3D600 列印頭
HP3D 長期耗材	8VJ68A	HP Jet Fusion 5200/4200 Serles 3D 真空泵濾網
	2X0E1A	HP Jet Fusion 5200 系列 3D 自動拆封站電子機櫃風扇濾網
	2X0E2A	HP Jet Fusion 5200 系列 3D 自動拆封站氣動濾網
	2X0E3A	HP Jet Fusion 5200 系列 3D 自動拆封站頂蓋濾網
原廠 HP 作用劑	V1O63A	HP 3D800 5L 熔合劑
	V1O64A	HP 3D800 5L 細化劑
其他耗材	V1O66A	HP 3D600 清潔滾輪

原廠 HP 3D 高可再用性材料[22]	V1R10A	HP 3D 高可再用性 PA 12，由 Evonik 提供支援，30L (13kg)
	V1R16A	HP 3D 高可重複使用性 PA 12，由 Evonik 提供支援，300L (130kg)
	V1R34A	HP 3D 高複用性 PA 12，由 Evonik 提供支援。生產材料 300L (130kg)[23]
	V1R20A	HP 3D 高可重複使用性 PA 12，由 Evonik 提供支援，400L (600kg)[24,25]
	910J7A**	HP 3D HR PA 12 S 採用 Arkema 300L/170kg 材料
	9V508A**	HP 3D HR PA 12 S 採用 Arkema 1,220L/500kg 材料
	300071	Forward AM Ultrasint® TPU01，300L (150kg)
	300072	Forward AM Ultrasint® TPU01，1,000L (500kg)[27]
	6M032A	HP 3D HR PA 12 W 300L/130kg 生產材料
	V1R22A	HP 3D 高複用率 PA 12 顆玻璃珠，300 L (150 kg)
	V1R35A	HP 3D 高複用率 PA 12 玻璃珠生產材料，300 L (150 kg)[28]
	V1R23A	HP 3D 高複用率 PA 12 顆玻璃珠，1,400 L (700 kg)[29,30,31]
	B87XLA	HP 3D HR PA 11 Gen2 300L / 146 kg 材料
HP JET FUSION 3D 解決方案服務[22]	UB4P2E	HP Jet Fusion 5600/5200/4200 系列 3D 列印解決方案的 HP 數位製造現場準備評估一級服務
	U67MOE	HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案 Ready-to-Print 服務
	U67MSE	HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案 Ready-to-Grow 服務
	UB9V8E	HP 3 年期下一營業日•到府硬體支援，含 DMR...HP JF 5600/5200/4200 3D 列印機的生產核心
	UB7M7E	HP 3 年期下一營業日•到府硬體支援，含 DMR...HP JF 5600/5200/4200 3D 列印機的基礎核心
	H0JO4AC	HP Shored Core Jet Fusion 5600 3D 印表機

*下一營業日

**瑕疵媒體保留

如需進一步瞭解 HP Multi Jet Fusion 技術，請造訪：hp.com/go/3DPrint

與 HP 3D 列印專家聯絡或註冊以取得有關 HP Jet Fusion 3D 列印的最新動態：
hp.com/go/3Dcontactus

如需了解更多資訊，請造訪：hp.com/JetFusion5600

啟用動態安全性的列印機。僅適用於使用 HP 原廠晶片的碳粉匣。使用非 HP晶片的碳粉匣可能無法正常運作，現在能用的碳粉匣將來也可能無法正常運作。
更多資訊請瀏覽：hp.com/go/learnaboutsupplies

1. HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案目前支援由 Evonik 提供技術支援的 HP 3D 高複用率 PA 12、由 Arkema 提供技術支援的 HP 3D HR PA 12 S，以及 Forward AM Ultrasint® TPU01。
2. 透過選配的流程開發套件，客製化 HP Multi Jet Fusion 流程以達到總持有成本或品質目標，該套件包含流程參數設定、分析功能及技術轉移的使用權限。不包含流程開發套件，需另購。
3. 此數據基於截至 2023 年 7 月的 HP 內部測試，將 HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案與 HP Jet Fusion 產品組合中的其他列印機進行對比。
4. 基於截至 2016 年 4 月市場解決方案的內部測試和公開數據。成本分析依據：標準解決方案配置價格、耗材價格、製造商建議的維護成本。成本評估標準：此數據基於使用由 Evonik 提供技術支援的 HP 3D 高複用率 PA 12，並在特定成型條件與零件幾何形狀下進行列印。設定條件為：在快速列印模式與 10% 的擺放密度下，列印體積為 30 cm^3 的零件，且列印產能為每天 1.4 滿槽、每週運作 5 天並持續達 1 年；同時採用原廠建議的粉末複用率。
5. 碳足跡減少量由 Evonik 計算得出。
6. 相較於選擇性雷射燒結 (SLS) 與熔融沉積建模 (FDM) 技術，HP Multi Jet Fusion 技術可降低達到完全熔融所需的整體能源需求，並降低大型真空密封烘箱的系統需求。此外，HP Multi Jet Fusion 技術比 SLS 系統使用更少的加熱功率，從而獲得更好的材料性能和材料再利用方法，以最大限度地減少浪費。
7. 基於建議的填充密度，並與選擇性雷射燒結 (SLS) 技術進行比較，在不犧牲機械性能的前提下，提供了優異的可重複使用性。根據 ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790 和 ASTM D648 使用 3D 掃描器進行測試。測試使用統計流程控制進行監測。
8. 本產品已通過美國聯邦汽車安全標準 (FMVSS) 第 302 號「轎車、多功能客車、貨車及大客車內裝材料阻燃性」認證。
9. 成本分析乃基於 HP 建議的標準解決方案配置售價、耗材售價及維護成本進行估算。本分析針對由 Evonik 提供技術支援的 HP 3D HR PA12 與由 Arkema 提供技術支援的 HP 3D HR PA 12 S 進行對比（兩者皆使用平衡列印模式和 HP 建議的電源複用率）。成本標準：每週列印 5 個完整模型，每年 220 個工作天。零件體積 36cc，填充密度 7%，每次列印 80 個零件。
10. 使用 HP 3D 高複用率 PA 12 S，由 Arkema 提供支援，HP Jet Fusion 3D 列印解決方案提供高達 85% 粉末複用率比率，可生產一批又一批的功能性零件。在測試中，材料在真實列印條件下老化，並按代數追蹤粉末（可重複使用的最壞情況）。然後製造每一代的零件並測試機械特性和精度。
11. 僅相容於 HP Jet Fusion 5600/ 5620 / 5620 Pro、5210 Pro/5210/4210/4210B 3D 列印解決方案。
12. 如需詳細資訊，請參閱 hp.com/go/statementsPA12GB
13. 使用 HP 3D 高複用率 PA 12 玻璃珠的 HP Jet Fusion 3D 列印解決方案提供高達 70% 粉末複用率比率，可生產一批又一批的功能性零件。在測試中，材料在真實列印條件下老化，並按代數追蹤粉末（可重複使用的最壞情況）。然後製造每一代零件並測試機械效能和精度。如需詳細資訊，請參閱 hp.com/go/statementsPA12GB
14. 根據 ASTM D6866 標準，HP 3D 高複用率 PA 11 Gen2 粉末的生物基碳含量為 100%。產品中的生物基碳原子源自蓖麻植物，這些植物不與糧食作物競爭，並且在半乾旱地區種植時不含基因改造生物。
15. 相容於 HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案。
16. HP 耗材與自動補給服務目前已於美國、加拿大、奧地利、比利時、捷克共和國、丹麥、芬蘭提供。法國、德國、愛爾蘭、義大利、荷蘭、波蘭、葡萄牙、西班牙、瑞典、英國和韓國。HP 3DaaS 服務（不含 HP 耗材）目前僅在墨西哥、巴西、以色列、匈牙利、羅馬尼亞、斯洛維尼亞、土耳其、阿拉伯聯合大公國、希臘、南非、中國、新加坡和台灣提供。
17. 所謂成功的列印，係指該次列印任務最終以「job_completed_successfully」的結束碼退出。
18. HP 3DaaS 定義的用量型價格適用一年期限。
19. 此數據基於使用由 Evonik 提供技術支援的 HP 3D 高複用率 PA 12，並於平衡列印模式下設定 0.09 mm (0.0035 in) 的層厚進行列印；或於標準列印模式下設定 0.08 mm (0.003 in) 的層厚進行列印。利用 HP 3D 流程開發可縮短所需時間。
20. 為了確保列印機正常運作並提供更好的支援，HP Jet Fusion 3D 列印解決方案應連接到 HP 雲端。
21. 平衡列印模式下的 PA 12。
22. 公升是指材料容器尺寸，而非實際材料體積。材料以公斤為單位測量。
23. 相容於 HP Jet Fusion 5620 pro/5620 3D 列印解決方案。
24. 相容於 HP Jet Fusion 5620 Pro 3D 列印解決方案。
25. 須配置額外的材料管理設備。
26. 若 HP Jet Fusion 3D 列印機或列印解決方案發出需要進行預防性維護的警示，在沒有套件或隨附套件已使用的情況下，必須單獨購買該套件。如果未及時完成預防性維護，HP 可能會要求您採取糾正措施。若因缺乏維護而產生任何額外費用，HP 可能會收取該筆費用。僅在 HP 3D Foundation Care 方案下需要。
27. 僅相容於 HP Jet Fusion 5210 Pro 3D 列印解決方案。
28. 僅相容於 HP Jet Fusion 5600/ 5620 / 5620 Pro、5210 Pro/5210/4210/4210B 3D 列印解決方案。
29. 此產品編號由 HP 直接銷售。
30. 僅相容於 HP Jet Fusion 5600/5620/5620 Pro、5210 Pro/5210 3D 列印解決方案。
31. 須配置額外的材料管理設備。

© Copyright 2023-2026 HP Development Company, L.P.

HP 產品與服務的唯一保固已詳細記載於此類產品與服務隨附的明示保固聲明中。本文件中的任何內容均不應視為構成額外的保固。HP 對於本文件中的技術、編輯錯誤或遺漏概不負責。

4AA8-3303ZHT，2026 年 7 月