規格一覽，助您精準抉擇

尋找最佳的 HP Multi Jet Fusion 3D 列印解決方案，從採用到擴充，全都可滿足您的需求。

	HP Jet Fusion 5000 3D 列印機	HP Jet Fusion 5200 系列 3D 列印解決方案	HP Jet Fusion 5400 系列 3D 列印解決方案	HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案
				
容量	工業原型製作和最終零件生產環境，每週生產多達 2 個建置單位（每週高達 200 個零件）	適用於每週產量超過 200 件最終零件生產環境[1]	適用於每週產量超過 550 件最終零件生產環境[2]	適用於每週產量超過 550 件最終零件生產環境[3]
升級路徑	HP Jet Fusion 5200 3D 系列 列印解決方案	HP Jet Fusion 5400 3D 系列列印解決方案 HP Jet Fusion 5600 3D 系列列印解決方案	HP Jet Fusion 5420W 3D 列印解決方案 HP Jet Fusion 5420W Pro 3D 列印解決方案	HP Jet Fusion 5620 3D 列印解決方案 HP Jet Fusion 5620 Pro 3D 列印解決方案
運作成本	良好	更好	更好	最佳
列印能力：	灰色		白色	灰色和淺灰色[5]
現有材料陣容	HP 3D HR PA 11 / HP 3D HR PA 12，採用 Evonik 技術 / HP 3D HR PA 12 S，採用 Arkema 技術 / HP 3D HR PP，採用 Forward AM 技術 / HP 3D HR PA 12 GB / Forward AM Ultrasint® TPU401 / ESTANE® 3D TPU4 M88A	HP 3D HR PA 11 / HP 3D HR PA 12 S，採用 Arkema 技術 / HP 3D HR PA 12，採用 Evonik 技術 / HP 3D HR PA 12 GB / HP 3D HR PP，採用 Forward AM 技術 / Forward AM Ultrasint® TPU01 / ESTANE® 3D TPU M88A	HP 3D HR PA 12 W	HP 3D HR PA 12，採用 Evonik 技術 HP 3D HR PA 12 FR，採用 Evonik 技術 HP 3D HR PA 12 S，採用 Arkema 技術 HP 3D HR PA 12 W Forward AM Ultrasint® TPU01
有效建置體積 (X, Y, Z)	380 x 284 x 250mm (15 x 11.2 x 9.9in)	380 x 284 x 380mm (15 x 11.2 x 15 in)		
列印時間[6]	8 小時（平衡列印模式） 8.27 小時 - 包括工作冷卻完成（平衡列印模式）	12 小時（平衡列印模式） 9.40 小時（快速列印模式） 13.50 小時（強韌列印模式）	13.50（平衡列印模式）	11.8 小時（平衡列印模式）
建議 HP 3D 解決方案服務[7,8,9]	僅限 3DaaS	HP 3D 生產維護 （下一營業日到府回應時間）	HP 3D Shared Care （HP 3D 主動式遠端服務與下一營業日到府回應時間）	
軟體	HP 3D Center[10] / HP 3D Build Manager / HP 3D Command Center	HP 3D API[11] / HP 3D Center[10] / HP 3D Build Manager / HP 3D Command Center		
HP 3D 流程開發套件 相容性[12]	✕	✕	✕	✓
HP Jet Fusion 3D 自動化配件 相容性[13]	✕	✓	✓	✓
材料處理工作流程[12]	手動粉末處理，HP Jet Fusion 5200 3D 處理站可升級	HP Jet Fusion 5200 3D 處理站、HP Jet Fusion 3D 粉末處理自動化解決方案	HP Jet Fusion 5400 3D 處理站	HP Jet Fusion 5200 3D 處理站、HP Jet Fusion 3D 粉末處理自動化解決方案
HP Jet Fusion 5200 系列 3D 自動拆封站相容性[12]	✕	✓	✓	✓
門口淨空寬度[14]	2320 mm (91.3 in)			
佔地面積[14]	21.5 m^2 (232 ft^2)		22.7 m^2 (245 ft^2)	21.5 m^2 (232 ft^2)

了解更多資訊：hp.com/go/3DPrint

1. 相較於 HP Jet Fusion 4200，HP Jet Fusion 5200 系列實現了最優惠的每零件成本，每週的產量超過 200 個零件。此數據係以體積 30 cm^3 的零件、10% 的擺放密度，並採用 HP 3D 高複用率 PA 12 材料及高達 80% 的粉末複用率進行計算。基於以下假設條件：折舊年限為 5 年、每年工作天數為 292 天，且 HP Jet Fusion 4200 與 HP Jet Fusion 5200 3D 列印解決方案均配置為一台列印機、一台後處理工作站及兩個列印艙。
2. 相較於 HP Jet Fusion 4200，HP Jet Fusion 5400 系列列印解決方案實現了最優惠的每零件成本，每週的產量超過 200 個零件。此數據係以體積 30 cm^3 的零件、8% 的擺放密度，並採用 HP 3D 高複用率 PA 12 W 材料及高達 75% 的粉末複用率進行計算。基於以下假設條件：折舊年限為 5 年、每年工作天數為 292 天，且 HP Jet Fusion 4200 與 HP Jet Fusion 5400 系列 3D 列印解決方案均配置為一台列印機、一台後處理工作站及兩個列印艙。
3. 相較於 HP Jet Fusion 5200，HP Jet Fusion 5600 系列實現了最優惠的每零件成本，每週的產量超過 200 個零件。此數據係以體積 30 cm^3 的零件、10% 的擺放密度，並採用 HP 3D 高複用率 PA 12 材料及建議的粉末複用率進行計算。基於以下假設條件：折舊年限為 5 年、每年工作天數為 292 天，且 HP Jet Fusion 5200 與 HP Jet Fusion 5600 3D 列印解決方案均配置為一台列印機、一台後處理工作站及兩個列印艙。
4. 需要 HP Jet Fusion 5200 3D 處理站。
5. 透過在 HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案上使用 HP 3D HR PA12 W 材料，即可達到淺灰色的色彩效果。
6. HP Jet Fusion 5200 系列 3D 列印解決方案和 HP Jet Fusion 5600 系列 3D 列印解決方案的列印時間是根據使用 Evonik 提供的 HP 3D HR PA 12 材料進行列印。
7. 每項服務均於當地 HP 標準營業時間內之正常營業日提供，當地 HP 法定假日除外；適用性可能因地點而異。涵蓋範圍窗口包括遠端和現場診斷，這可能會影響到現場回應時間。
8. 在大多數國家/地區提供，但須遵循 HP 有限保固和/或服務協議的條款與條件。詳情請洽詢當地銷售代表。
9. 服務層級協議可客製化。如需詳細資訊，請聯絡您當地的銷售代表。
10. 相容的軟體、服務和/或解決方案。
11. HP 3D API Core 適用於 HP Metal Jet S100 列印解決方案和 HP Jet Fusion 3D 列印解決方案。HP 3D API Advanced 僅適用於 HP Metal Jet S100 列印解決方案。
12. 相容的軟體、服務和/或解決方案。需額外購買。
13. 相容於以下材料：HP 3D HR PA 12（由 Evonik 提供技術支援）、HP 3D HR PA 12 S（由 Arkema 提供技術支援）、HP 3D HR PA 12 W、HP 3D HR PA 12 GB、HP 3D HR PA 11，以及 HP 3D HR PP（由 Forward AM 提供技術支援）。
14. 未使用 HP Jet Fusion 3D 自動化配件進行測量。

© Copyright 2022-2024 HP Development Company, L.P.

HP 產品與服務的唯一保固已詳細記載於此類產品與服務隨附的明示保固聲明中。本文件中的任何內容均不應視為構成額外的保固。HP 對於本文件中的技術、編輯錯誤或遺漏概不負責。

4AA7-4999ZHT，2024 年 11 月